

Quinta reunión

Resistencia, Chaco, 24 de septiembre de 2014

Presidente de Comisión: Lic. Emir RECHE (UCAL)

Responsables Técnicos CONES: Lic. Julio Barrios Cima / Lic. Natalia Baluk

Colaborador Técnico CONES: Martín Mastandrea

<u>Entidades Convocadas</u>	<u>Asistentes</u>
UCAL	Carlos Tisiotti Jorge Invernizzi Héctor E. Martínez
Emilio Alal SACIFI.	Alal Luis Antonio
Santana Textil Chaco	Sanchez Castelán Marcelo
Tipoití SA	Juan Pablo Seferián
TN&Platex	Teddy Karagozian Tomás Karagozian José Luis Romero
UICH.	
Vicentín SAICF	
Warbel S.A.	José F. Lobera
Buyatti SAICA.	-
BOLSA DE COMERCIO DEL CHACO.	Marcelo Nievas Juan Camarassa Francisco Garay Raúl R. Brollo
Federación de Entidades Profesionales Universitarias del Chaco (FEPUCH)	Mario Pato
COOPERATIVA LA UNIÓN.	-
COOPERATIVA SÁENZ PEÑA.	Kisiel Juan Miguel Marcelo A. Vega Walter Apalko
FAA Seccional Chaco.	Carlos J. Covic
INTA.	Diana Piedra
PRODUCTOR/ Cooperativa Quitilipi.	Bianchini Jorge Raúl
PRODUCTOR.	
MINISTERIO DE INDUSTRIA Y EMPLEO.	-
MINISTERIO DE PLANIFICACIÓN Y AMBIENTE.	-
MINISTERIO DE PRODUCCIÓN. Prodaf	Miguel Tiji Tomoff Martín Villalba B. Omar

Dirección de Algodón	Copetti Guido L.
Dirección de Cooperativas	José Benolol Jorge Wiedmann
Nuevo Banco del Chaco	Carlos de los Santos
APPA Santa Fe	Celso José Muchut Mario Regonat
Consejo de crecimiento Económico y desarrollo social de Corrientes	Surt Guillermo A. Ernesto Iván Yacovich

Actividades desarrolladas:

Cabe aclarar que en esta oportunidad la convocatoria fue superior a la planeada, incluyendo la participación de diferentes actores no sólo de la cadena propiamente dicha. No obstante, las actividades se llevaron a cabo según el orden del día establecido, cumpliendo en gran medida los horarios pautados y siguiendo una serie de “Reglas metodológicas” específicamente elaboradas para el trabajo de la Comisión:

1. Dada la inclusión de nuevos participantes, en primer lugar se realizó brevemente y de manera individual la presentación de cada uno de los asistentes.
2. El Coordinador realizó una breve presentación institucional y explicó la metodología utilizada para avanzar en los pasos siguientes.
3. La Secretaria técnica de manera concisa reseñó lo realizado hasta el momento por la CT.
4. Luego cada integrante escribió los 3 problemas principales referidos a la Cadena, incluyendo especialmente los referidos al eslabón industrial para seguidamente explicarlos de manera verbal, respetando en la mayoría de los casos las pautas temporales establecidas.
5. En forma consensuada se acordó que la planilla correspondiente a las propuestas de soluciones serían un trabajo posterior a realizarse a través de correo electrónico y/o una reunión posterior.

Fotos



CONSEJO ECONOMICO Y SOCIAL DEL CHACO	
COMISIÓN DE TRABAJO PLAN ESTRATÉGICO DE DESARROLLO	
Cadena Algodonera	
PROBLEMAS PERCIBIDOS	
Es difícil encontrar fibra de buena calidad (cosecha stripper, a los hilanderos no le sirve por contaminación vegetal en la hilandería)	
Las características de la fibra (obtenida con stripper principalmente) no sirven	
La cosecha stripper inadecuadamente realizada afecta los parámetros de calidad	Si se realiza correctamente este sistema no se afectan los parámetros (ensayos INTA)
Falta de financiamiento a los productores (los obliga a vender inmediatamente)	Cada vez los productores son mas grandes
Mala Calidad de la fibra	
Picudo es una amenaza	
Alto costo de la tecnología de las variedades sembradas	Bolsa blanca
La calidad que se ofrece no responde a la calidad que se demanda (muchos oferta de mala calidad que no sirve para hacer hilos de buena calidad)	
Si hay menor calidad, aumentan los costos de producción y se paga menor precio por lo producido (la ineficiencia genera mayores costos y por ende menor rentabilidad)	
Inexistencia de mercado a futuros y contratos (por incertidumbre sobre la calidad)	Si se compra en el disponible, aumentan los plazos de pago
No hay financiamiento de capital de trabajo del productor y la industria, ni para el resto de la cadena	
Los productores no tienen espaldas financieras para "aguantar" (Cada vez quedan menos productores pequeños)	El pequeño productor no tiene espalda para aguantar una financiación a 100 días
Falta de rentabilidad para los PPA	El productor pequeño tiende a desaparecer, no tiene espalda
Mala calidad debido a causas climáticas	
Plazos de pago demasiados largos (desfinanciación de la cadena)	
Altos costos laborales y operativos de desmote	
No hay incentivo para que los Jóvenes permanezcan en la actividad rural	
Mal funcionamiento del asociativismo y del sistema cooperativo	
Serios problemas de endeudamientos, sobre estructura (cooperativas)- muchas veces actúan como financieras de los asociados	
El estado no puede ser el único responsable del financiamiento (no puede depender sólo del Estado que se siembre o no)	
Las hilanderías no se han adaptado a ese método de cosecha (stripper)	
La función social del estado se ha olvidado	Conviene seguir teniendo productores pequeños ?¿
los productores pequeños gastan mas por unidad de producción para vivir q para trabajar	
Disminución de los valores relativos (cayó el poder adquisitivo de lo producido), los valores están tergiversados	Trueque
Inadecuado manejo en campo para sistema stripper (se necesita aplicar correctamente la técnica)	
No corresponde la Relación con el gremio de aceiteros, no reflejan la realidad de desmotadores	
Alto Costo de la energía para desmote e hilanderías (año base 2005)	
Existe una sola variedad de algodón	
Desmitificar que los grandes márgenes se lo llevan la industria	Se lo llevan los comerciantes, los inmobiliarios y financieros
El retraso del tipo de cambio (dólar/peso) más la inflación disminuyen la rentabilidad porque aumentan los costos internos.	
Faltan suficientes cosechadoras (produce demoras en la recolección)	70% del algodón es cosechado con stripper
No hay estabilidad en la cantidad de has. sembradas (genera incertidumbre- No podemos estabilizarnos en por lo menos 600.000 ha)	oscilando de 1 millón a 100mil
Falta organización para corregir defectos en la cadena (el comercio se rige por el juego de oferta y demanda)	Se necesitan soluciones científicas
Falta mayor organización para lograr buen financiamiento	warrant/ no hay locales para almacenar fibra
Los eslabones están bastante "lejos"	
El algodón que estamos recibiendo hoy es una porquería	
Es difícil unificar la calidad de la producción recibida (fibra y algodón en bruto)	
Es difícil conseguir suficiente cantidad de fibra con calidad uniforme	Se rechaza algodón (por heterogeneidad de partidas)
Si es mala la calidad no se puede pagar a los productores lo que piden y en consecuencia se obtiene mala calidad del hilado	
Si no se consigue buena calidad de fibra, se produce mala calidad de tela- por eso es necesario importar materia prima actualmente (de buena calidad y en cantidad que aseguran la homogeneidad)	
Desapareció la rentabilidad en la industria hilandera- régimen de control de precios	
Baja calidad de desmote (por baja calidad de algodón en bruto)	
Desaparecieron muchas hilanderías (costos de producción, energía, mano de obra, etc.)	Son tomadores de precios, dependen de la demanda
no hay confección	Empleador de mano de obra femenina
Falta de seguimiento de la Semilla (confianza en calidad) y uso de semilla no fiscalizada	
Altos costos de la semilla y dificultad para conseguirla en tiempo y forma	